



# GLOBAL LED

Presentación de la empresa

# ¿Quiénes SOMOS?



Somos un grupo de personas que asesora, desarrolla e implanta soluciones para mejorar la rentabilidad de sus clientes, a través del ahorro de energía e integración de sistemas.

Desde nuestras oficinas en Bilbao, Madrid y Sevilla, ofrecemos un servicio a medida, basado en un elevado conocimiento técnico y en una cuidadosa selección de Partners.

# NUESTRO EQUIPO



**Fco. Javier Sánchez**

- Gerente y director de proyectos energéticos.



**John Duijm**

- Director de relaciones internacionales.



**Marcos Rego**

- Director de Integración de Sistemas.



**Víctor Rivas**

Responsables de Ventas y comercialización zona sur.



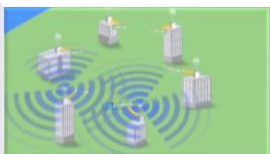
**Alex Duijm**

- Responsable departamento de ingeniería.

# PRODUCTOS Y SERVICIOS



**Auditoria energética**



**Integración de sistemas.**



**Asesoramiento y llave en mano de instalaciones energéticas y de sistemas.**



**Comercialización de productos de iluminación profesional.**

# PRODUCTOS Y SERVICIOS

## Auditoria Energética

Evaluación de los consumos de energía (electricidad, combustibles fósiles y otros combustibles).

Identificación de puntos de mejora en iluminación, motores, variadores de frecuencia, climatización, procesos de frío/calor, aislamiento, etc

Propuesta de mejoras energéticas:

- Estimación del ahorro energético
- Estimación del ahorro económico.
- Cuantificación de inversiones.
- Periodo de retorno de la inversión estimado.

# PRODUCTOS Y SERVICIOS

## Integración de sistemas.

Evaluación de las necesidades de nuestro cliente y el estado de sus instalaciones.

Identificación de puntos de mejora o implementación de nuevos.

Propuesta de integración de todos los sistemas existentes o propuestos:

- Control de entrada.
- Sistemas de vigilancia.
- Redes-
- Wifi.
- monitorización de consumos (electricidad, gas, ACS, clima..).
- Sistemas de ahorro energético.

# PRODUCTOS Y SERVICIOS

## Asesoramiento y llave en mano de instalaciones energéticas y de integración de sistemas

- Realización de estudios:
  - Lumínicos.
  - Térmicos.
  - ACS.
- Climatización.
- Redes, video-vigilancia, control de acceso.

Instalación y puesta en funcionamiento de todas las propuestas realizadas a nuestros clientes.

Garantías de funcionamiento y de ahorros propuestos.

# PRODUCTOS Y SERVICIOS

## Comercialización de productos de Iluminación profesional.

Asesoramiento Técnico de las marcas que representamos en exclusiva para España.

Preparación de presupuestos de instalaciones completas o de productos en particular.

Le ponemos en contacto con nuestro distribuidor mas cercano.



# NUESTROS PARTNERS



**LUG LIGHTING**

Fabricante Europeo de  
iluminación led.



**ENKOA.**

Fabricante Español de  
sistemas de identificación y  
ahorro energético.



**PHILIPS.**

Fabricante Europeo de  
iluminación led.



**Go Ahead IT Solutions &  
Engineering.**



**Comercialización de  
productos de TRANE y  
placas termosolares.**



**4U control**  
Fabricante de sistemas de  
ahorro y control  
energético.

# NUESTROS CLIENTES



## FeuVert Iberica.

- Asesoramiento y cambio de iluminación de sus centros.



## Hotel Mercure Bilbao Jardines de Albia

- Auditoria energética e implantación de soluciones energéticas (iluminación, control, ACS, monitorización, solar térmica...)



## Forum Sport

- Asesoramiento en iluminación eficiente.



## Eroski Supermercados

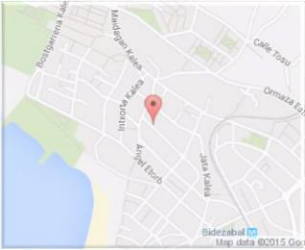
- Asesoramiento e implantación de iluminación eficiente.



## DIKAR

- Asesoramiento y venta de productos de iluminación led.

# ¿Dónde ESTAMOS?



## Getxo (Vizcaya)

- Calle El faro 18 bajo B
- Tel. - 946 55 16 00
- Móvil. - 652 29 79 96
- Javier Sánchez



## Madrid

- Calle Alcántara 6
- Tel. - 656 92 36 13
- John Duijm



## Sevilla

- Tel. - 667 76 62 01
- Víctor Rivas